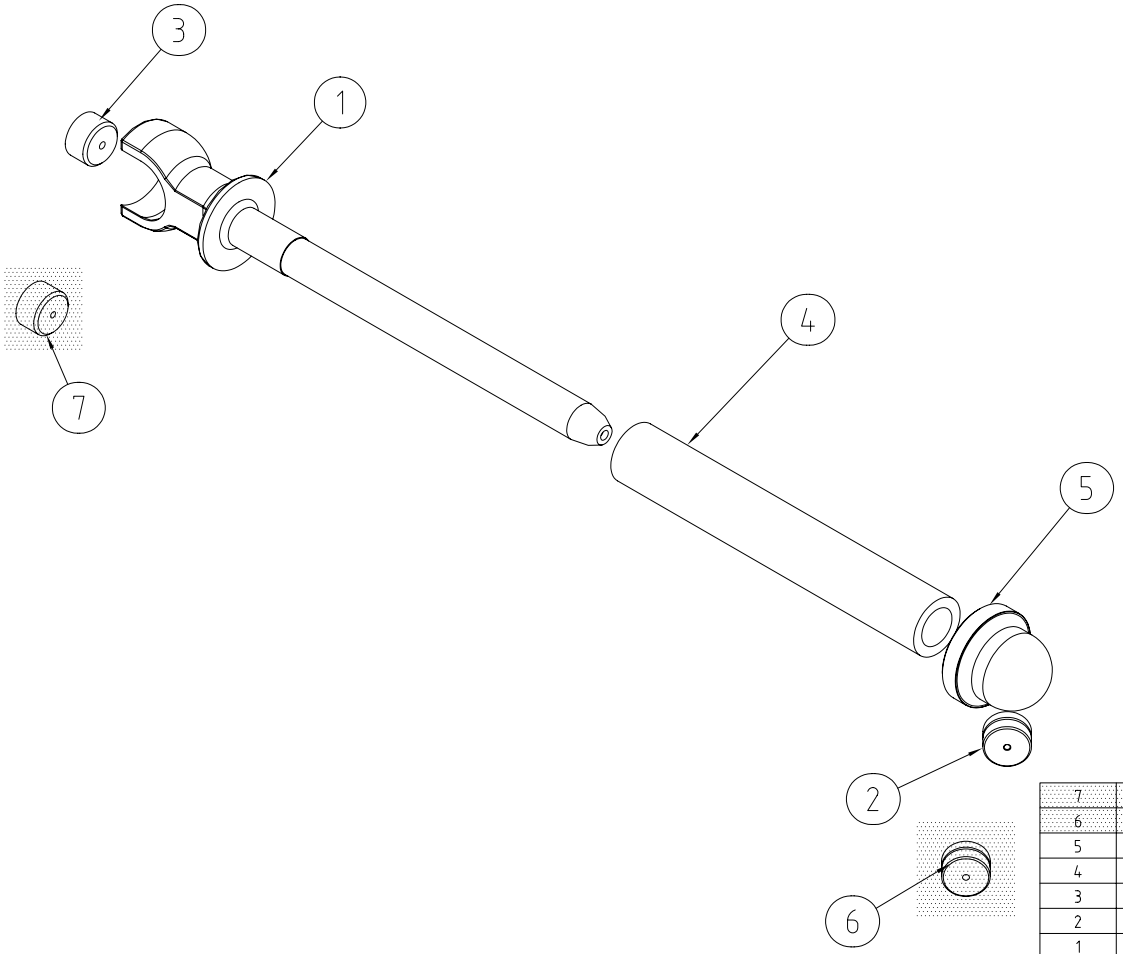


CONVENCIÓNES

NUEVO

PROPUESTA

Pos	Cant	Descripción	Norma o documento	Material
7	1	Punto de Giro de Rótula 2 (Propuesta)	A4-000556	
6	1	Punto de Giro de Rótula 1 (Propuesta)	A4-000555	
5	1	Cabeza macho de Rótula Superior	A4-000554	
4	1	Tubo Soporte cabeza macho superior	A4-000553	
3	1	Punto de Giro de Rótula 2	A4-000551	
2	1	Punto de Giro de Rótula 1	A4-000550	
1	1	Eje de Rótula	A3-000552	

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS DIN-ISO 1302
PROMEDIO (Ra) µ m.

EQUIVALENCIA	ACABADO	EQUIVALENCIA	ACABADO
	BRUTO FUNDICIÓN	0,8	UNIFORME
50	EXTREMADAM. ASPERO	0,4	RECTIFICADO
25	MUY ASPERO	0,2	PULIDO
12,5	DESBASTADO	0,1	SUPER ACABADO
6,3	ASPERA	0,05	LAPEADO
3,2	FINO	0,025	
1,6	AFINADO		

VARIACIONES MAXIMAS PERMISIBLES SIN INDICACION DE TOLERANCIA

DIMENSIONES en mm.										acc. ISO 2768 ANGULOS lado mas corto (mm.)			
≤ 3	>3 ... 6	>6 ... 30	>30 ... 120	>120 ... 400	>400 ... 1000	>1000 ... 2000	>2000 ... 4000	>4000 ... 8000	CLASE	≤ 10	>10 ... 50	>50 ... 120	>120 ... 400
±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	–	FINA	±1°	±30'	±20'	±10'
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	MEDIA				
±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	BASTA	±1°30'	±50'	±25'	±15'
–	±0,5	±1	±1,5	±2	±3	±4	±6	±8	MUY BASTA	±3°	±2°	±1°	±30'

Diseños DIN Ltda.

002	076				1
Cliente	Orden de compra	Tamaño	No. Documento Principal	Parte	Cantidad

Contiene :

CONJUNTO RÓTULA
SISTEMA METROCABLE
METRO DE MEDELLÍN

Rev.	Fecha	Dibujó	Aprobó
G			
F			
E			
D			
C			
B			
A			

Fecha	2005.07.11	Acabado :	Material :
Dibujó	Diseños DIN Ltda.		
Revisó	ASMECON		Tratamiento :
Aprobó	Metro de Medellin		
Tomado de :		Escala : 1:2,5	Dimensiones en mm / Proy. Am.
Reemplaza a :		Lista de Partes : Si	Documento No. A3-000557

Hoja : 1 De : 1

0 10 20 30 40 50mm

disenosdin@epm.net.co

No. plano DIN : 0022005071907 6